

Glow X2

GLW 010 054 097S 8040 10 60 LN 66 00



Endüstriyel Armatür



Mekanik Özellikler

- Armatür; 539x105x81 mm ebatlarında olmalıdır.
- Armatür Gövdesi özel tasarlanmış, Alüminyum ekstrüde malzemeden imal edilmiş ve elektrostatik toz boya ile boyanmış olmalıdır.
- Armatürün; toz ve sıvı girişine karşı koruma sınıfı IP66 olmalıdır.
- Armatürün; dış mekanik darbelere karşı dayanımı en az IK09 olmalıdır.
- İç bağlantılarında kullanılan kablo 90°C sıcaklığa dayanıklı olmalıdır.
- Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olmalıdır.
- Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır.
- Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olmalıdır.
- Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmalıdır.
- Armatür üzerinde CE işaretlemesi olacaktır.

Optik ve Elektriksel Özellikler

- Armatürün toplam tüketim gücü; 97 W \pm %5 olmalıdır.
- Armatürden çıkan toplam ışık akısı; 14875 lm \pm %5 olmalıdır.
- Armatür besleme frekans ve gerilim aralığı; 50/60Hz de 220-240VAC olmalıdır.
- Armatürde yüksek verimli optik için ışık çıkışı maksimum düzeyde yüksek geçir genlikli akrilik 90° lens kullanılmalıdır.
- Armatürün led'leri Pcb üzerine el değmeden smd (yüzey montajlı) teknoloji ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır.
- Armatür led Pcb bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır.
- Ürünün PCB devreleri İESNA'nın belirlediği Zhaga modülü ölçülerinde tasarlanacak ve bu sayede teknolojik gelişmelere bağlı olarak bütün zhaga modülü imalatçıları tarafından değiştirilmesine uygun olarak tasarlanacaktır.

LED Paket Özellikleri

- Işık Kaynağı olarak mid power led kullanılmalı ve CRI (Renkssel geriverim endeksi) olmalıdır.
- Kullanılan led paketlerin markaları sadece Samsung olmalıdır.
- Kullanılan led paketlerin renk sıcaklığı \pm %5 olmalıdır.
- Armatürde kullanılan led paketlerin ömür minimum L70 \geq 100.000 saat @Ta= 55 °C olmalıdır.
- Kullanılan led paketlerin renk sıcaklık aralığı MacAdam elipsinde Step 3 içinde kalmalıdır.

Sürücü Özellikleri

- Kullanılan led sürücülerin markaları sadece tridonic, olmalıdır.
- Güç faktörü tam yükte pf \geq 95 sahip sabit akımlı sürücü olmalıdır..
- THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı \leq %3, Akım sınırı \leq %20 olmalıdır.
- Minimum 1kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır.
- Ters polarite koruması olacaktır.
- Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
- Armatürlerde kullanılacak driverlar -20 +40° aralığında çalışabilen en az beş yıl garantili olacaktır

Opsiyonlar

- İstenildiğinde armatürde DALI uyumlu sürücü kullanılabilir.

Ledli armatür aydınlatma şartnamesi

www.atelaydinlatma.com

Glow X2

GLW 010 054 097S 8040 10 60 LN 66 00



Endüstriyel Armatür

- İstenildiğinde armatüre acil aydınlatma kiti bağlanabilmelidir.
- İstenildiğinde armatüre sensör bağlanabilmelidir.

Belgeler

- Armatür TS EN 60598-2-1 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmektedir.
- CE deklarasyonuna sahip olacaktır.
- Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilecektir.
- Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilecektir.
- Üretici TSE EN ISO 9001:2015 – 14001 – 45001 yönetim sistemleri sertifikalarına sahip olacaktır.
- Led üretim tesisi ESD (Elektro Statik Deşarj) özelliğine sahip olacaktır.
- Ürün CB Sertifikasına sahip olacaktır.